



**ETS-A**

**Pompe auto-amorçante  
à Entraînement Magnétique**

**ETS-A : caractéristiques et applications**

Pompe auto-amorçante à **Entraînement Magnétique** réalisée en inox AISI 316 L

Partie motrice : pompe de la série ETS, simple, économique, sûre. Puissances 1.5 à 7.5 kw à 2900 tr/mn

Module d'amorçage : inox 316 L, 304L - Aspiration et refoulement sur le module, DN 32 x DN 32 ou DN 50 x DN 50

Socle : support commun pompe et module réalisé en 304L épaisseur 40 mm en standard ( PP sur demande )

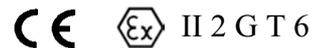
Visserie inox / brides tournantes en 304L sur collets 316L ( ETS-A 30 et 40 ) / Corps moulé à brides ( ETS-A 50 à 70 )

Applications : transfert de liquides corrosifs tels que les acides, les bases, les solvants, ou les effluents faiblement chargés

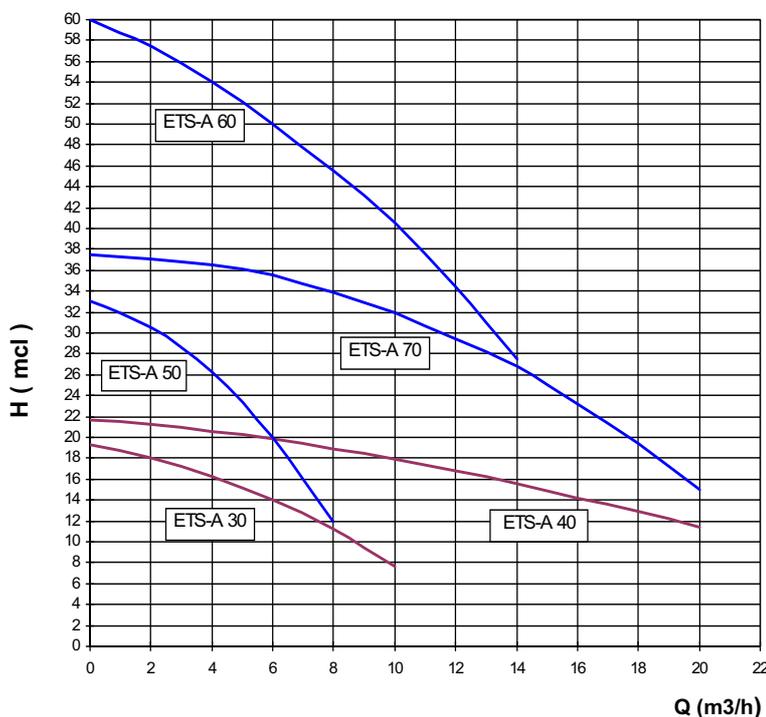
Position : Montage en position horizontale, en charge ou *en aspiration au-dessus du niveau du liquide, en toute sécurité.*

Important : La pompe conserve une réserve de liquide à l'arrêt : *elle ne tourne donc jamais à sec*

Aspiration maxi = 6 mètres pour faible longueur d'aspiration et liquide de densité 1 ; pour les hauteurs ou longueurs importantes ou les produits à tension de vapeur élevée, consultez notre service technique.



**ETN-LA : performances**



**Temps d'amorçage indicatif**  
 ETS-A 30 : tuyau d'aspiration DN 32  
 ETS-A 70 : tuyau d'aspiration DN 50

